

МБОУ «Новоильмовская средняя общеобразовательная школа»
Дрожжановского муниципального района Республики Татарстан

«Рассмотрено»
Руководитель ШМО

 Карсакова Т.М.

Протокол № 1
от « 25 » 0.8. 2023г.

«Согласовано»
Заместитель руководителя по

УВР  Долгов И.П.

« 25 » 0.8. 2023г.

«Утверждено»
Директор МБОУ
«Новоильмовская сош»

 Мискин В.А.

Приказ № 98
от « 25 » 0.8. 2023г.



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 2EEEE900AFAF17944EC04A4792B5B15A

Владелец: Мискин Владимир Александрович

Действителен с 20.02.2023 до 20.05.2024

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по технологии, 7 класс (базовый уровень)
на 2023 – 2024 учебный год
(2 часа в неделю, в год - 70 часов)

Составитель:

Долгов Петр Егорович, учитель технологии
I категории

Рассмотрено на заседании
педагогического совета
протокол № 1 от
« 25 » августа 2023г.

с. Новое Ильмово, 2023 -2024 г

Планируемые результаты изучения предмета «Технология», 7 класс

Личностные, метапредметные и предметные результаты освоения учебного курса «Технология»
Личностными результатами освоения учащимися основной школы курса «Технология» являются:

- проявление познавательных интересов и активности в данной области предметной технологической деятельности;
- выражение желания учиться и трудиться в промышленном производстве для удовлетворения текущих и перспективных потребностей;
- развитие трудолюбия и ответственности за качество своей деятельности;
- овладение установками, нормами и правилами научной организации умственного и физического труда;
- самооценка умственных и физических способностей для труда в различных сферах с позиций будущей социализации и стратификации;
- становление самоопределения в выбранной сфере будущей профессиональной деятельности;
- планирование образовательной и профессиональной карьеры;
- осознание необходимости общественно полезного труда как условия безопасной и эффективной социализации;
- бережное отношение к природным и хозяйственным ресурсам;
- готовность к рациональному ведению домашнего хозяйства;
- проявление технико-технологического и экономического мышления при организации своей деятельности;
- самооценка готовности к предпринимательской деятельности в сфере технического труда.

Метапредметными результатами освоения курса «Технология» являются:

- алгоритмизированное планирование процесса познавательно-трудовой деятельности;
- определение адекватных имеющимся организационным и материально-техническим условиям способов решения учебной или трудовой задачи на основе заданных алгоритмов;
- комбинирование известных алгоритмов технического и технологического творчества в ситуациях, не предполагающих стандартного применения одного из них;
- проявление инновационного подхода к решению учебных и практических задач в процессе моделирования изделия или технологического процесса;
- поиск новых решений возникшей технической или организационной проблемы;
- самостоятельная организация и выполнение различных творческих работ по созданию технических изделий;
- виртуальное и натурное моделирование технических объектов и технологических процессов;
- приведение примеров, подбор аргументов, формулирование выводов по обоснованию технико-технологического и организационного решения; отражение в устной или письменной форме результатов своей деятельности;
- выявление потребностей, проектирование и создание объектов, имеющих потребительную стоимость;
- выбор для решения познавательных и коммуникативных задач различных источников информации, включая энциклопедии, словари, интернет-ресурсы и другие базы данных;
- использование дополнительной информации при проектировании и создании объектов, имеющих личностную или общественно значимую потребительную стоимость;

- согласование и координация совместной познавательной-трудовой деятельности с другими ее участниками;
- объективное оценивание вклада своей познавательной-трудовой деятельности в решение общих задач коллектива;
- оценивание своей познавательной-трудовой деятельности с точки зрения нравственных, правовых норм, эстетических ценностей по принятым в обществе и коллективе требованиям и принципам;
- диагностика результатов познавательной-трудовой деятельности по принятым критериям и показателям;
- обоснование путей и средств устранения ошибок или разрешения противоречий в выполняемых технологических процессах;
- соблюдение норм и правил культуры труда в соответствии с технологической культурой производства;
- соблюдение норм и правил безопасности познавательной-трудовой деятельности и созидательного труда.

Предметные результаты освоения курса «Технология» являются:

Способствовать формированию и развитию умений и навыков (специальных и общеучебных) получения знаний

Способствовать запоминанию основной терминологии технологических процессов.

Способствовать запоминанию цифрового материала как ориентира для понимания количественных характеристик изучаемых объектов и явлений.

Способствовать осознанию основного технологического материала.

Способствовать формированию представления о приёмах работы

Способствовать осознанию существенных признаков понятий, технологических процессов.

Создать условия для выявления причинно-следственных связей:

- раскрыть причины плохой успеваемости

-выяснить последствия плохой успеваемости

Способствовать пониманию закономерности технологических процессов

Создать условия для выявления взаимосвязи между теорией и практикой

Способствовать пониманию зависимости между теорией и практикой

Содержание учебного предмета

Введение (1 ч)

Технология как учебная дисциплина.

Санитарно – гигиенические требования к учебным мастерским.

Раздел: Технология обработки конструкционных материалов (50 часов)

Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов (14 ч)

Заготовка древесины. Свойства древесины. Пороки древесины. Профессии, связанные с производством древесины, древесных материалов и восстановлением лесных массивов.

Сборочные чертежи, спецификация. Технологические карты. Соединение брусков из древесины. Изготовление цилиндрических и конических деталей ручным инструментом.

Отделка деталей и изделий окрашиванием. Контроль качества изделий, выявление дефектов, их устранение. Правила безопасного труда.

Технологии машинной обработки древесины и древесных материалов (4ч)

Токарный станок для обработки древесины: устройство, оснастка, инструменты, приёмы работы. Контроль качества деталей. Профессии, связанные с производством и обработкой древесины и древесных материалов. Правила безопасного труда при работе на токарном станке

Технологии ручной обработки металлов и искусственных материалов (8ч)

Свойства чёрных и цветных металлов. Свойства искусственных материалов. Сортовой прокат. Чтение сборочных чертежей. Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля. Технологические операции обработки металлов ручными инструментами.

Технологии машинной обработки металлов и искусственных материалов (18 ч)

Элементы машиноведения. Составные части машин. Виды механических передач. Понятие о передаточном отношении. Соединения деталей. Современные ручные технологические машины и механизмы для выполнения слесарных работ.

Технологии художественно-прикладной обработки материалов (6 ч)

Виды резьбы по дереву, оборудование и инструменты. Технологии выполнения ажурной, геометрической, рельефной и скульптурной резьбы по дереву. Эстетические и эргономические требования к изделию. Правила безопасного труда при выполнении художественно-прикладных работ с древесиной. Профессии, связанные с художественной обработкой древесины.

Раздел: Технология домашнего хозяйства (4 часа)

Технологии ремонтно-отделочных работ (4ч)

Виды ремонтно-отделочных работ. Основы технологии штукатурных работ; современные материалы. Инструменты для штукатурных работ, их назначение. Технология оклейки помещений обоями. Виды обоев. Виды клеев для наклейки обоев. Профессии, связанные с выполнением ремонтно-отделочных работ. Способы решения экологических проблем, возникающих при проведении ремонтно-отделочных и строительных работ.

Раздел: Технология исследовательской и опытнической деятельности (5 часов)

Исследовательская и созидательная деятельность (5ч)

Творческий проект. Понятие о техническом задании. Этапы проектирования и конструирования. Применение ПК при проектировании изделий. Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения (выбор материалов, рациональной конструкции, инструментов и технологий, порядка сборки, вариантов отделки). Основные виды проектной документации. Правила безопасного труда при выполнении творческих проектов

№ п/п	Раздел и темы программы	Количество часов
	Вводное занятие	1
1	Технология обработки конструкционных материалов – 58 часов 1. Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов 2. Технологии машинной обработки древесины и древесных материалов 3. Технологии художественно-прикладной обработки материалов 4. Технологии ручной обработки металлов и искусственных материалов 5. Технологии машинной обработки металлов и искусственных материалов	15 10 13 4 16
2	Технология домашнего хозяйства – 4 часа 1. Технология ремонтно-отделочных работ	4
3	Технология исследовательской и опытнической деятельности – 5 часов 1. Исследовательская и созидательная деятельность	5
	Всего	68

Календарно-тематическое планирование по технологии, 7 класс

Промежуточная аттестация осуществляется в виде годовой оценки.

№ п/п	Тема	Кол-во часов	Дата	
			план	факт
	Технологии ручной и машинной обработки древесины и древесных материалов	25		
1	Вводное занятие. Техника безопасности и правила поведения в учебной мастерской	1	02.09	
2	Конструкторская документация. Чертежи деталей и изделий из древесины №2 с.9	1	05.09	
3	Выполнение чертежа детали из древесины ПР №2 с.12	1	09.09	
4	Технологическая документация. Технологические карты изготовления деталей из древесины №3 с.13	1	12.09	
5	Разработка технологической карты изготовления детали из древесины ПР №3 с.22	1	16.09	
6	Заточка и настройка дереворежущих инструментов №4 с.23	1	19.09	
7	Доводка ножа рубанка ПР №4 с.27. Настройка рубанка ПР №5 с.27	1	23.09	
8	Отклонения и допуски на размеры детали №5 с.28	1	26.09	
9	Расчет отклонений и допусков на размеры вала и отверстия ПР №6 с.30	1	30.09	
10	Шиповые столярные соединения №6 с.31	1	03.10	
11	Расчет шиповых соединений деревянной рамки ПР №7 с.33	1	07.10	
12	Технология шипового соединения деталей №7 с.34	1	10.10	
13	Изготовление изделий из древесины с шиповым соединением брусков ПР №8 с.39	1	14.10	
14	Технология соединения деталей шкантами и шурупами в нагель №8 с.40	1	17.10	
15	Соединение деталей из древесины шкантами и шурупами в нагель ПР №9 с.43	1	21.10	
16	Технология обработки наружных фасонных поверхностей деталей из древесины. Обработка конусной поверхности №9 с.44	1	24.11	
17	Обработка вогнутой и выпуклой криволинейной поверхности №9 с.46	1	07.11	
18	Точение шаров и дисков №9 с.47	1	11.11	
19	Точение конических деталей ПР №10 с.49	1	14.11	
20	Точение фасонных деталей ПР №10 с.49	1	18.11	
21	Точение шаров и дисков ПР №10 с.49	1	21.11	
22	Технология точения декоративных изделий, имеющих внутренние полости №10 с.50	1	25.11	
23	Точение декоративных изделий ПР №11 с.53	1	28.11	
24	Точение декоративных изделий ПР №11 с.53	1	02.12	
25	Точение декоративных изделий ПР №11 с.53	1	05.12	

	Технологии ручной и машинной обработки металлов и искусственных материалов			
26	Классификация сталей. Термическая обработка сталей №11 с.70	1	09.12	
27	Ознакомление с термической обработкой стали ПР №12 с.73	1	12.12	
28	Чертежи деталей, изготавливаемых на токарном и фрезерном станках №12 с.74	1	16.12	
29	Выполнение чертежей деталей с точеными и фрезерными поверхностями ПР №13 с.77	1	19.12	
30	Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6 №13 с.77	1	23.12	
31	Устройство токарно-винторезного станка ТВ-6 ПР №14 с.80	1	26.12	
32	Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6	1	09.01	
33	Виды и назначение токарных резцов №14 с.81	1	13.01	
34	Ознакомление с токарными резцами ПР №15 с.83	1	16.01	
35	Управление токарно-винторезным станком №15 с.84	1	20.01	
36	Управление токарно-винторезным станком ПР №16 с.86	1	23.01	
37	Приемы работы на токарно-винторезном станке №16 с.87	1	27.01	
38	Обтачивание наружной цилиндрической поверхности заготовки на станке ПР № 17 с.89	1	30.01	
39	Подрезание торца и сверление заготовки на станке ПР №18 с.90	1	06.02	
40	Технологическая документация для изготовления изделий на станке №17 с.91	1	10.02	
41	Разработка операционной карты изготовления детали на токарном станке ПР №19 с.94	1	13.02	
42	Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка НГФ-110Ш	1	17.02	
43	Ознакомление с режущим инструментом для фрезерования и с устройством станка ПР №20 с.97	1	20.02	
44	Наладка и настройка станка ПР № 21 с.98	1	24.02	
45	Нарезание резьбы №19 с.99	1	27.02	
46	Нарезание резьбы вручную и на токарно-винторезном станке ПР №22 с.103	1	05.03	
	Технологии художественно-прикладной обработки материалов	13		
47	Художественная обработка древесины. Мозаика №20 с.105	1	09.03	
48	Технология изготовления мозаичных наборов №21 с.112	1	12.03	
49	Изготовление мозаики из шпона ПР №23 с.116	1	16.03	
50	Мозаика с металлическим контуром №22 с.117	1	19.03	
51	Украшение мозаики филигранью ПР №24 с.119	1	19.03	
52	Украшение мозаики врезным металлическим контуром ПР №25 с.119	1	23.03	
53	Тиснение по фольге №23 с.120	1	26.03.	
54	Художественное тиснение по фольге ПР №26 с.122	1	02.04	
55	Декоративные изделия из проволоки №24 с.123	1	06.04	
56	Изготовление декоративного изделия из проволоки ПР №27 с.124	1	09.04	
57	Басма №25 с.125. Изготовление басмы ПР №28 с.126	1	13.04	
58	Просечной металл №26 с.127. Изготовление изделий в технике просечного металла ПР №29 с.131	1	16.04	
59	методом Чеканка №27 с.132. Изготовление металлических	1	20.04	

	рельефов чеканки ПР №30 с.137			
Раздел 2. Технология домашнего хозяйства 4 часа				
60	Основные технологии малярных работ №28 с.138	1	23.04	
61	Основы технологии оклейки помещений обоями №25 с. 141	1	27.04	
62	Технология оклеивания стен обоями №25 с.144	1	30.04	
63	Ознакомление с технологией плиточных работ ПР №32 с.147	1	07.05	
Раздел 3. Технология исследовательской и опытнической деятельности 7 часов				
64	Выбор темы проекта. Обоснование необходимости изготовления изделия. Разработка нескольких вариантов изделия и выбор наилучшего	1	11.05	
65	Дизайн и спецификация. Выбор инструментов и оборудования. ТБ при выполнении проекта	1	14.05	
66	Разработка конструкции и технологии изготовления	1	18.05	
67	Контроль качества и экологическое обоснование. Экономическое обоснование	1	21.05	
68	Экономическое обоснование. Защита проекта	1	25.05	